



企业清洁生产方案表

(公章) 淄博市临淄双力树脂厂			清洁生产方案产生和完成情况 产生 5 个 完成 5 个
方案名称	实施时间	方案情况介绍	方案（预计）产生效益
加强员工培训	2025 年 7 月	结合清洁生产工作，开展员工节能降耗培训，加强员工环保意识。	提高员工节能、环保意识，实现企业降本增效。
更换生产区域存在跑冒滴漏的蒸汽管线	2025 年 7 月	生产装置区域部分蒸汽管线破损，存在漏气现象，通过更换破损管线，杜绝跑冒滴漏。	减少热源浪费，减少损失约 0.1 万元。
对重点区域破损地面进行修补	2025 年 7 月	原料储罐围堰地面、危废库部分地面防腐层破损开裂，现对地面进行硬化防渗修补。	有效避免原料及危险废物泄漏对环境造成污染。
将产品放料时使用的过滤网更换为尼龙材质过滤网	2025 年 7 月	改造前，产品放料时使用不锈钢过滤网进行杂质过滤，成本较高，现更换为尼龙材质的过滤网降低成本。	降低过滤网采购成本 0.4 万元/年。
安装 DCS 自动上料系统	2025 年 7-8 月	本计划投资 17.5 万元，原材料环氧氯丙烷为人工上料，工作效率低，物料易撒漏，且易造成废气逸散，现改为 DCS 自动化上料。	节省人工，提高工作效率；精准计量，减少原材料损耗约 0.5 万元；稳定产品质量；物料密闭输送，减少 VOCs 无组织排放。

注：方案情况介绍主要包括方案实施前具体情况描述；方案实施后提升改进具体情况描述