

附件 3:



企业清洁生产方案表

企业名称	(公章) 淄博市临淄国风实业有限公司		清洁生产方案产生和完成情况 产生 7 个 ， 完成 7 个
方案名称	实施时间	方案情况介绍	方案（预计）产生效益
严格规范原辅材料采购检验及添加量计量	长期	1、原辅材料过氧化氢、氢氧化钠溶液、氯代酯、甲醇等原辅材料入厂无检验，原辅料含量不足，产品质量不稳定，对职工进行培训，增加检测设备，对原辅料纯度、水分、杂质等指标进行检验，确保产品质量的稳定性； 2、原料上料无称重，仅靠液位计量，计量精度不足，计量罐增加称重模块准确计量原辅料加入量，确保产品质量的稳定性； 3、原产品氯离子测定为目测，无直观数据，差别大，现增加分光光度计检测，确保产品质量。	年节约原料成本 3 万元，产品无退回，增加利润 30 万元
对冷冻盐水管线进行保温	2025. 6. 25	车间盐水管线保温不严密，破损处较多，冷损耗较大，投资 50000 元对车间冷冻盐水管线改变保温方式进行保温处理后，降低了冷损耗，节约电能。	预计年节约用电 5 万元

原料仓库增加降温设施	长期	原料叔丁基过氧化氢储存在仓库内，储存温度要求 30℃ 以下，无降温措施，库温随温度升高而升高，原料分解，含量降低，影响产品质量。增加防爆制冷空调进行降温，避免原料温高后分解，保证原料纯度，确保产品质量。	节约原料用量，节约成本 3 万元，减少 事故风险隐患
盐水制冷机组改为自动启停	2025. 06. 10	原盐水制冷机组无自动启停功能，24 小时运转，更换了带有自动启停功能制冷机组后，温度达到设定要求自动启停，节约用电。设备投资 275000 元。	预计年节约用电 15 万元
加强职工培训，提高节水意识	长期	提高职工节水减排意识，减少新鲜水的消耗和生活污水的排放	预计年节约用水 20 立方
加强非生产性用电设备管理	长期	加强办公用电管理，下班及时关闭电脑、办公照明、空调等用电设备，设定空调温度不低于 26℃，减少非生产性用电消耗	预计年节约用电 0.5 万元
原料由 200kg 包装改为 1000kg 包装，厂家回收循环利用	长期	原公司原料均为 200kg 桶装，改为 1000kg 吨包装，减少了固废的产生	减少固废的产生

注：方案情况介绍主要包括方案实施前具体情况描述；方案实施后提升改进具体情况描述

