



企业清洁生产方案表

序号	企业名称	(公章) 山东公泉化工股份有限公司			清洁生产方案产生和完成情况 产生 5 个 完成 2 个
	方案名称	实施时间	方案情况介绍		方案（预计）产生效益
1	加氢催化剂浸渍设备改造	2025.06-2025.12	本方案预计投资 48.7 万元。设备结构优化：安装配套的双锥浸渍设备，并重新合理规划设备布局，提升物料在浸渍过程中的混合均匀度，提升物料浸渍的单批产量。自动化系统升级：引入先进的自动化控制系统，实现对浸渍过程中温度、压力等关键参数的精准监测与浸渍体积的自动调控。配备智能传感器，实时采集数据并反馈至控制系统，以便及时调整设备运行状态，确保浸渍过程的稳定性与一致性，有效减少人工操作误差。（该方案未完成，只有改造前照片，见图片 1）		预计经济效益：减少包装和运输成本，年产量约 2000 吨，减少人工投料和缩短工作时长的人工成本，每班减少 1 人，每年可节约费用 6 万元。 减少现场气体的蒸发浪费，按照 0.1% 的减少量，产量同上，催化剂成品平均 10 万元/吨，每年节约费用 20 万元。 预计环境效益：减少编织袋约 80000 万条，节约包装费用 0.8 万元，减少固废。

				减少现场气体的蒸发浪费，减少环境气体污染。
2	溶解岗位溶液计量方法和输送设备改造	2025. 06-2025. 12	本方案预计投资 15 万元。更新计量设备：溶解岗位引进高精度，耐酸、蒸汽、粉尘等的雷达测位仪，减少体积大小和人工读数误差，提升计量精度。更新输送设备：从隔膜泵更新为屏蔽泵，没有机械密封减少液体泄露，减少浪费，减少污染。（该方案未完成，只有改造前照片，暂无发票，见支撑材料图片 2）	预计经济效益和环境效益：减少跑冒滴漏，减少废品率，按照成品 0.1%的浪费率计算，产量和成本同上计算，每年可节约 20 万元。
3	碾压岗位溶液计量方法改造	2025. 08-2025. 12	本方案预计投资 18 万元。更新计量设备：碾压岗位引进高精度，耐酸等的重量计量或者流量计量设备，减少体积大小和人工读数误差，提升计量精度。（该方案未完成，只有改造前照片，暂无发票，见支撑材料图片 3）	预计经济效益：减少员工劳动量，减少废品率，按照载体 0.1%的废品率计算，产量 1400 吨/年，成本 5 万元/吨，每年可节约 7 万元。
4	太阳能路灯照明系统改造	2025. 4. 21	本方案投资 9 万元。给公司更换太阳能灯 26 套。（该方案已完成，见图片 4）	使用太阳能路灯不用顺电线，节省电线费用 0.5 万元，每年节省电费 1.1 万元
5	高压电缆管母应用	2025. 4. 21	本方案投资 12 万元。N8-1 和 N8-2 变压器间联络采用管状铜母排。（该方案已完成，见图片 5）	500 米管状铜母排不但造价比同载流量的电缆低 25 万元，而且散热和安全上更胜于电缆。降低了热损耗，每

				年减少损耗约一万元， 满足清洁生产。
--	--	--	--	-----------------------

注： 方案情况介绍主要包括方案实施前具体情况描述； 方案实施后提升改进具体情况描述
注： 企业清洁生产方案表图片和发票见企业清洁生产方案表支撑材料文档