

清洁生产方案表

企业名称	(公章) 山东兴亚新材料股份有限公司			清洁生产方案产生和完成情况 产生 5 个 完成 3 个
方案名称	实施时间	方案情况介绍		方案（预计）产生效益
氧化锌车间通过在线检测设施，观察在线颗粒物浓度数据，及时发现氧化锌干燥布袋除尘问题。	2025 年全年	改造前：通过定期打开袋式除尘器检查，确定布袋是否需要更换。 改造后：通过二车间、四车间干燥排气筒在线监测，观察颗粒物的排放浓度，可以第一时间发现布袋是否破损。比之前更能及时的发现问题，并能及时的更换布袋。减少颗粒物的排放。		预计经济效益： / 预计环境效益： 减少了颗粒物废气排放，改善大气环境。
硫酸车间更换硫酸取样回流管线	2025 年 6 月	本方案投资：0.7 万元。原回流管线材质为 304 不锈钢，易腐蚀泄漏，频繁维修，大约 2 年更换一次管线。更换衬氟钢管管线，耐腐蚀、不易泄漏；减少了维修和跑冒滴漏频次。		预计经济效益： 减少维修更换管线费用大约 0.2 万元/年。 预计环境效益： /
元明粉车间洗罐水再利用	2025 年 8 月	本方案投资：7.8 万元。改造前：洗罐水每次大约使用 130 吨，130 吨全部利用蒸发系统进行蒸发。 改造后：建立母液罐，将洗罐水放出 50 吨用于下次洗罐重复使用。		预计经济效益： 直接蒸发 50 吨洗罐水，每次耗电约 4000 度，蒸汽约 4 吨。每月洗罐 6 次，每年节约用电 28.8 万度，节约蒸汽 288 吨。产生效益共计约 23 万元/年。 预计环境效益： /
硫酸车间更换凉水塔循环泵	2025 年 10 月	本方案投资：3.1 万元。现凉水塔循环泵叶轮腐蚀结垢。计划更换台新泵，可提高泵流量扬程，与现用泵同工况条件下，可节约能耗。		预计经济效益： 节约用电 3 万度，电费节约 2.4 万元/年。 预计环境效益： /
硫酸车间更新酸吸收塔分酸器	2025 年 10 月	本方案投资：6.2 万元。原设备分酸器腐蚀，分酸喷头部分脱落，造成布酸不均匀，影响三氧化硫的吸收效果。更换新分酸器后，布酸均匀，充分吸收三氧化硫，可降低循环泵运行频率，可减少二尾吸塔液碱使用量。		预计经济效益： 节约液碱 30 吨/年，节约电 0.4 万度；共计 2.57 万元/年。 预计环境效益： 减少物料的跑冒滴漏，改善大气环境。