

清洁生产方案表

企业名称	(公章) 淄博冠宏化工有限公司		清洁生产方案产生和完成情况 产生 3 个 完成 2 个
方案名称	实施时间	方案情况介绍	方案（预计）产生效益
技改项目物料泵采用节能设备	计划 2025. 8. 25 投入使用	本方案预计投资 50 万元，技改项目生产装置使用节能物料输送泵，原生产装置物料输送泵能耗高设备旧，技改后更换。已经安装完成待生产使用。	预计经济效益：预计节约 1 万度电。产生经济效益 1 万元。 预计环境效益：节约用电减少排放，减少跑冒滴漏。
技改项目增加原料预热器	计划 2025. 8. 25 投入使用	本方案预计投资 50 万元，原生产装置无预热器，技改后生产装置增设原料预热器，利用产品的高热为原料加温，减少热损耗，提高生产效率，减少天然气用量。	预计经济效益：预计节约 10 万 m³ 天然气，产生经济效益 40 余万元。 预计环境效益：减少热损失，减少天然气用量，减少氮氧化物的排放，节约能源。
新增一个蓄热式焚烧炉（RTO）	计划 2026. 4. 30 完成	本方案预计投资 500 万元，技改后原 RTO 炉处理负荷增加，安全性能降低，新增 RTO 炉处理能力为原来的 5 倍，处理效果增加，能有效减少或降低挥发性有机物的排放。	预计经济效益：新增 RTO 炉预计年运行费用为 120 万元，增加生产成本约 40 万元。 预计环境效益：新增 RTO 炉处理能力强，效果好，减少或降低挥发性有机物的排放。