

清洁生产方案表

企业名称	(公章) 山东齐鲁科力化工研究院股份有限公司翔力分公司		清洁生产方案产生和完成情况 产生2个 完成2个
方案名称	实施时间	方案情况介绍	方案(预计)产生效益
抽滤机排放污水回收再利用	2025.6.10	本方案投资6万元,将原本直接排放的真空抽滤机污水先收集至地池,新增一台自吸式水泵,将污水回收至车间外储罐(利旧),收集的污水部分回收利用于反应配料和碱液配置用水,部分经板框过滤机(利旧)过滤后排放至污水外送池,最后至污水处理厂。 经过改造,实现了每吨催化剂耗脱盐水由70m ³ 降至45m ³ ,且排放水质得到明显改善,保证了PH调节系统稳定运行,同时减少了污水处理费用支出	经济效益: 每月可减少污水处理费用29971元。 环境效益: 减少了污水向环境的排放。
铜系反应生产优化提升	2025.6.21	本方案投资8万元,经抽滤机处理后的半成品湿基物料,原需要3条网带式窑炉同时运行方可满足要求,设备占用率高,燃气消耗量大;现新增4台设备,实现了抽滤机产出物料可连续打浆生产,浆液经板框压滤机压榨后,滤饼含水量较抽滤物料降低30%,滤饼体积较物料水分减少40%,使用3条窑炉完全可满足生产需求,经统计在日产量相同条件下,燃气用量降低约43m ³ /h。	经济效益: 每月可节省天然气费用大约14566元。 环境效益: /