



清洁生产方案表

企业名称	(公章) 山东隆信药业有限公司		清洁生产方案产生和完成情况 产生 6 个    完成 5 个
方案名称	实施时间	方案情况介绍	方案（预计）产生效益
工业水杨酸车间 自动化改造	2025. 6. 30	本方案投资 230 万元左右，萃取工序新上萃取机一套，由手动操作改造为自动化控制，建成后，污水 COD 浓度可降低 50%，减少污水排放量。	经济效益：节约电耗约 5 万 kWh，按照电费 0.7 元/kWh 计算，每年节约费用 约 3.5 万元。 环境效益：减少跑冒滴漏，提高物料利用率。
工业水杨酸车间 增加循环水泵	2025. 6. 23	本方案投资 1.5 万元左右。改造前，叶轮腐蚀严重，设生产开 3 条线时需要开 2 台大泵，浪费电力。改造后，开 1 大 1 小两台泵，即满足了生产需求，又节约了水泵用电量。	经济效益： 减少大泵运行时间，节约电耗 6.6 万 kWh/a，按照电费 0.7 元/kWh 计算，3 台每年可节约 13.9 万元。 环境效益：减少热辐射
工业水杨酸车间 更换循环水泵泵头	2025. 6. 20	本方案投资 1.9 万元左右。改造前，老叶轮锈蚀严重，上水量小，影响设备降温效果。 改造后，上水量提高了 50%, 水量加大了，设备降温有保障，有利于产品质量稳定。	经济效益：循环水泵同样运行时间，增加了上水量，比之前的老泵节电 50%，节电 5.4 万 KWh/a, 按照电费 0.7 元/Kwa 算，年节约 3.78 万元。 环保效益：减少热辐射。

水杨酸甲酯车间 自动化改造	2025. 8. 10	本方案预计投资约 200 万元左右，改造前车间内部分工序未实现自动化，现将酯化工序、水洗工序、甲酯蒸馏等工序由手动操作改为自动化操作	经济效益：提高工作安全性，减少原材料浪费，降低 40%的综合成本，使产品收率稳定提高 30%。 环境效益：尾气排放更稳定，更容易达标排放。
升华水杨酸车间 真空水箱增加换 水频次	2025. 4. 15	改造前向工业车间配酸岗位打水频次少，改造后增加打水频次，减少水在真空水箱停留时间，避免异味产生，升华 D 线一楼、二楼吸收塔喷淋泵、引风机，减少能耗。	经济效益：节约电耗约 12.7kWh，按照电费 0.7 元/kWh 计算，每年节约费用约 3.9 万元。 环境效益：减少异味散发，降低能耗。
更换老旧配件	2025. 7. 2	本方案投资 1.3 万元左右，改造前车间内部分阀门、连接管线有老化迹象，对老化零部件进行更换	经济效益：节约电耗约 0.42 万 kWh，按照电费 0.7 元/kWh 计算，每年节约费用约 0.29 万元。 环境效益：减少跑冒滴漏，提高物料利用率。