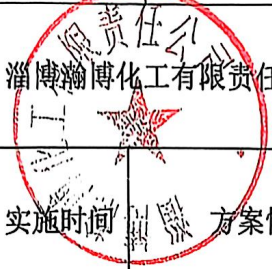


淄博瀚博化工有限责任公司

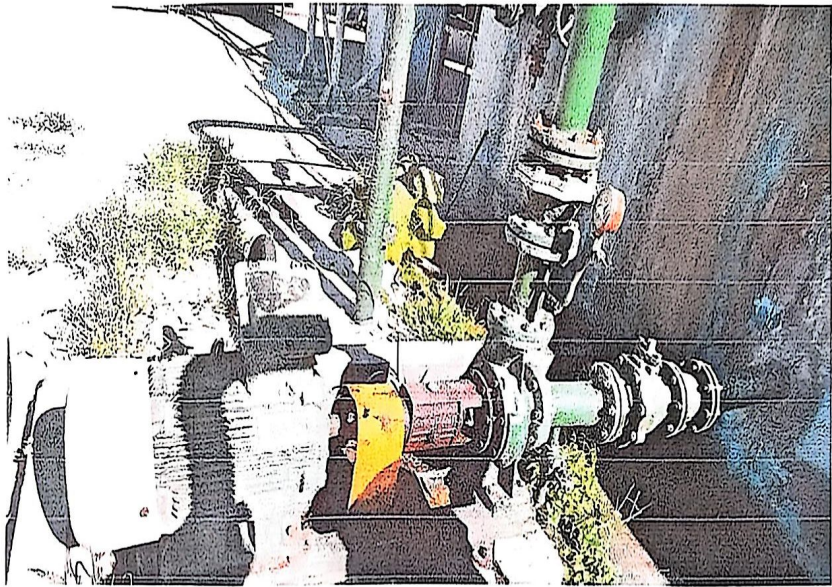
企业清洁生产方案表

企业名称	淄博瀚博化工有限责任公司（公章） 		清洁生产方案产生和完成情况 产生 4 个    完成 2 个
方案名称	实施时间	方案情况介绍	方案（预计）产生效益
清除管道内水垢	2025. 7	管道内水垢积累易导致管道堵塞，流通缓慢，对管道形成腐蚀。该方案实施后通过清除管道内水垢（主要成分为碳酸钙、硅酸盐等），恢复管道流通能力和传热效率，符合清洁生产“减污降碳”要求。选用环保型清洗剂，替代传统强酸（盐酸、硫酸），减少废液腐蚀性和毒性。	恢复管道流通能力和传热效率，保护管道材质，防止腐蚀或损伤，延长管道使用寿命。
更换立式循环泵	2025. 7	方案实施前原设备能耗大，泵体介质泄露。通过更换泵体，实现降低能耗、减少废水排放、提升运行稳定性（减少停机维修），同时满足生产工艺对流量、扬程的需求。	节能降耗：通过高效泵体和变频技术，预计可降低电耗 10%-30%，减少能源成本。环保达标：减少介质泄漏，降低污染物排放，符合环保法规要求。提升效率：减少停机维修时间，保障生产连续性，间接提升生产效率。
成品自动化灌装	2025. 7-9	原方案人工灌装，效率低，物料滴漏造成损失。该方案能实现成品灌装过程的自动化操作，减少人工接触带来的物料浪费和环境污染。提升灌装精度，降低物料溢出、滴漏，减少废物料产生，符合“减污、降耗”的清洁生产要求。通过智能化控制，实现灌装数据追溯，便于生产管理和质量监控，同时降低能耗和人力成本。	减少物料滴漏和挥发，预计降低废物料产生量 10%-20%，VOCs 排放减少 30% 以上，符合环保标准。灌装精度提升，产品合格率提高；自动化操作减少人工成本，产能提升 30%。降低人工接触危险化学品的风险，减少安全事故隐患，同时通过数据追溯便于质量管控。



智能安全装卸	2025. 7-9	实现原料卸车全程自动化操作，减少人工接触，降低安全风险。	减少原料泄漏、挥发，符合清洁生产环保要求，原料卸车效率可提升 30%以上，减少车辆等待时间，节省人工成本，原料损耗率可降至 0.5%以下。
--------	-----------	------------------------------	---

1. 更换立式循环泵方案



更换循环泵前照片



更换循环泵后照片







电子发票（增值税专用发票）

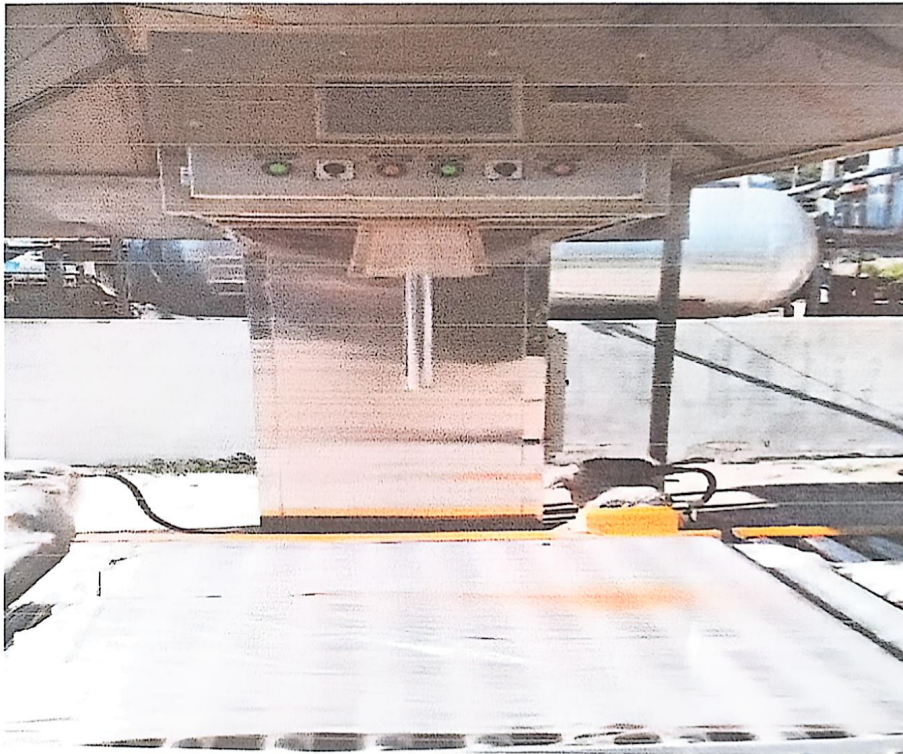
发票号码：20372000000111500389

开票日期：2025年05月28日

购买方信息	名称: 淄博瀚博化工有限责任公司				销售方信息	名称: 山东同杰泉科技有限公司			
	统一社会信用代码/纳税人识别号: 91370305670541367Y					统一社会信用代码/纳税人识别号: 913703040906809693			
项目名称		规格型号	单位	数量	单价	金额	税率/征收率	税额	
管式反应器		1SG125-2001	套	1	6191.69	6191.69	1.7%	105.26	
合 计						¥6191.69		¥805.31	
价税合计 (大写)			<input checked="" type="checkbox"/> 柒仟圆整			(小写) ¥7000.00			
备 注									

开票人：杨昕彤

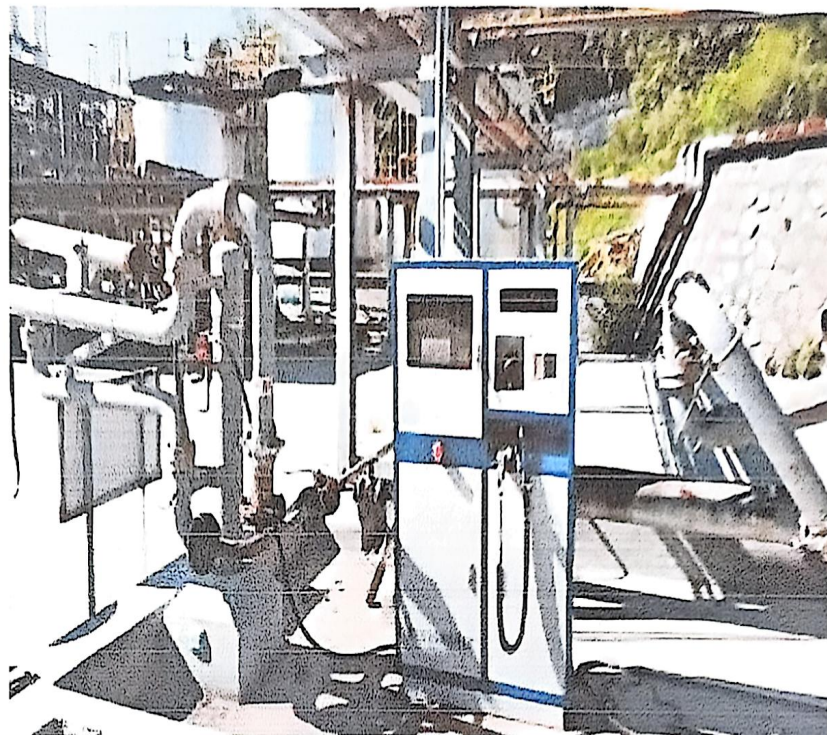
2、成品自动化灌装方案



成品自动化灌装安装后照片



### 3. 智能安全装卸方案



智能安全装卸改造后照片

说明：因方案后期技术支持和款项没完全结清，发票没有开出。

