

附件 2

企业清洁生产方案表

企业名称	(公章) 淄博蓝帆防护用品有限公司		清洁生产方案产生和完成情况 产生 3 个 完成 1 个
方案名称	实施时间	方案情况介绍	方案（预计）产生效益
车间水洗槽溢流水回用工艺改造	2025	<p>车间水洗槽目前使用蒸汽凝结水，此水清洗手模后直接排地沟去污水池，未进行重复使用造成浪费。生产线沥滤槽和漂洗槽现在用水同样为热中水，经过水质检测，清洗手模后水洗槽溢流水水质较好，满足沥滤槽和漂洗槽用水要求，现计划将该水洗槽溢流水经过新加机泵和管道提供给沥滤 5 和漂洗 3 进行二次使用，达到节约生产用水和减少外排污水的目的，节约生产费用。</p> <p>现计划利用水洗槽 2#和 3#溢流水（水洗槽 1#流程也接上备用），单线两个水洗槽溢流量约 $1\text{m}^3/\text{h}$，沥滤 5 和漂洗 3 两个槽子用水量共约 $0.7\text{m}^3/\text{h}$。根据单线沥滤 5 和漂洗 3 用水量，改造后一个分厂 8 条线 24 小时可节省凝结水量 135m^3，减少外排水 135m^3 实施中。</p>	<p>每天节约费用 $135 \times 7 \times 234$ 元（机泵 24 小时电费）=711 元（一次水费 3.5 元/吨，水处理外排费用 3.5 元/吨），月度节约费用 21330 元。</p>

压缩空气干燥机优化方案	2025 年	现场原有设备是微热吸附式干燥机，在再生阶段成品气耗气量较大，经实际测算干燥机平均气耗为 $28\text{m}^3/\text{min}$ ，每小时气耗损失 $28\text{m}^3 \times 60\text{min} = 1680\text{m}^3/\text{h}$ ，改造零气耗干燥机后，折合能源每年可节省约 100 万元。需要投入 13 万元购置 65 立方鼓风零气耗吸附干燥机，工程施工费用约 6 万元。合计总投资费用约 20 万元，2025 年 10 月完成。	100 万元/年
污泥脱水降本增效	2025 年	蓝帆防护污水处理系统污泥脱水设备为叠螺式污泥脱水机，脱水后污泥含水率为 82% 左右，年产生污泥约 4800 吨，作为一般固体废物外部委托处置，处置费用高。在原有叠螺式污泥脱水机的基础上再增加一台带式压滤机，可将污泥含水率降到 65% 左右，预计 2025 年 11 月完成。	<p>投资与效益：</p> <p>1、投资：设备建设与安装约 90 万元，</p> <p>2、效益：每年产生含水 82% 的污泥 4800 吨，处置费用为：</p> <p>$4800 \times 320 + 4800 / 0.8 \times 14 = 1620000$ 元。</p> <p>增加高压带机产生的费用：1）、药剂、电费：按每吨污泥增加药剂费 20 元/吨，电费 6 元/吨，合计 26 元/吨。</p> <p>$4800 \times 26 = 124800$ 元。</p> <p>2）、按污泥含水降到 62% 的处置费用为：污泥含水率由 82% 降到 62%：处置费为：</p> <p>$4800 \times (1 - 0.82) / 0.62 \times 320 = 445935$ 元</p> <p>3）、吨袋费为：</p> <p>$4800 \times (1 - 0.82) / 0.62 \times 14 = 19510$ 元。</p> <p>每年节约费用为：</p> <p>$1620000 - 445935 - 19510 - 124800 = 1029755$ 元</p> <p>回收比： $90 / 102.9 \times 12 = 10.5$ 月，10.5 个月收回投资</p>

注：方案情况介绍主要包括方案实施前具体情况描述；方案实施后提升改进具体情况描述