

清洁生产方案表

企业名称	(公章) 山东金晓阳生物科技有限公司		清洁生产方案产生和完成情况 产生 1 个 完成 1 个
方案名称	实施时间	方案情况介绍	方案（预计）产生效益
乙醇蒸馏回收自动化提升改造	2025. 6. 20	本方案投资 13. 618 万元，对乙醇蒸馏回收装置工艺流程及自控仪表进行提升改造，对工艺及参数掌控更精确，减少了原人工操作易造成的乙醇消耗，增加了乙醇回收效率，降低了原料成本，同时减少了现场 VOCs 的挥发排放。	经济效益：通过增加乙醇的循环利用率，年节省原料采购成本约 5 万元。 环境效益：减少现场 VOCs 排放。