

清洁生产方案表

企业名称	(公章) 淄博金茵化工有限公司		清洁生产方案产生和完成情况 产生 2 个 完成 1 个
方案名称	实施时间	方案情况介绍	方案（预计）产生效益
环保设施改造	2026 年	本方案预计投资 100 万元，增加 CO 炉，提高废气处理能力，减少废气排放量。	环境效益：减少 VOCs 废气排放，改善大气环境 经济效益：无
蒸汽减压降温系统	2025.7	本方案预计投资 1.66 万元，蒸汽降压后使压力及温度更适用现有生产系统，增加生产稳定性减少聚合物的产生，增加填料的使用时间，减少更换填料所用时长，增加产品稳定性、增加产量。改造前，蒸汽压力约 1~1.2Mpa 温度约 240~280℃，反应釜填料更换周期约为 10 个月；改造后，压力降至 0.8~1Mpa 温度约 190~220℃，反应釜填料更换周期约为 12 个月。	环境效益：无 经济效益：改造前约 10 个月更换 1 次填料，改造后约 12 个月更换 1 次填料，每次更换约用时 3 天，改造后每年约少用时 0.6 天/年。 计算： $0.6 \text{ 天/年} \times 4 \text{ 套反应釜} = 2.4 \text{ 天}$ ，按每 28h 生产一批产品每年多产 $2.4 \text{ 天} \times 24 \text{ 小时} \div 28 \text{ h} \approx 2.06 \text{ 批}$ ，每批约产 3.2 吨，多产 $2.06 \times 3.2 = 6.592 \text{ 吨}$ 。 改造后每年少更换 0.2 次填料，每次更换填料约 1.98m ³ ，计算约节省： $0.2 \text{ 次} \times 1.98 \text{ m}^3 \times 4 \text{ 套反应釜} \times \text{填料单价 } 4900 \text{ 元/m}^3 = 7761.6 \text{ 元}$