

淄博市临淄齐泉工贸有限公司清洁生产方案表



企业名称	(公章)			清洁生产方案产生和完成情况 产生 2 个 完成 1 个
方案名称	实施时间	方案情况介绍		方案(预计)产生效益
制冷机控制方式改进	2025. 07	<p>一、按照国网下发的电费谷峰收费标准,合理启停设备,避免峰时启动设备,在谷时全负荷开启,做到削峰填谷,平稳电网电压降低生产电费。</p> <p>二、通过进行技术改造达到节能目的:制冷机组内、外循环泵由原来手动启停(原来循环泵在制冷机保温运行阶段一直运行)改成制冷机在加载制冷时段运行,保温阶段停止,自动启停,节省电量。</p>		<p>方案实施后,每月可节省电量 15000 度以上,全年可节省电费 12 万元。</p>
成品液氮替代公司老旧低效制氮机制氮	2025. 05	<p>公司在用制氮机为 2008 年生产的制氮机,效率较低,仅为 20%,设备老化,维保成本高,故障率高,且公司每日氮气需求较大,将蜡车间液氮罐内高纯氮气管道输入有机硅车间,代替现在空压机+制氮机系统制氮。</p>		<p>有机硅车间每日氮气消耗约 800kg,成品氮气单价 520 元/吨,单日报成品氮气成本 416 元。使用目前空压机和老旧的制氮机(效率 20%)产生 800kg 氮气日消耗电量 620 度,电费单价按照 0.8 元/度,每日电费约 496 元,设备维保费用每日 50 元,每日综合节约(496+50)-416=130 元,年运行 300 天,年度节约电费 3.9 万元。</p>

注:方案情况介绍主要包括方案实施前具体情况描述;方案实施后提升改进具体情况描述