

附件 3:

企业清洁生产方案表

企业名称	<div>山东齐胜工贸有限公司</div>		清洁生产方案产生和完成情况 产生 7 个 完成 6 个
方案名称	实施时间	方案情况介绍	方案（预计）产生效益
蓝天公司新鲜水防冻凝改造方案	2025. 1	冬季新鲜水防冻凝采用常流水方式，在冬季将蓝天公司院内的厂房水线、库房洗手间水线，两处水线吹扫断开封闭，冬季不再使用。	冬季三个月的寒冷天气，不再采用常流水方式，整个冬季可节约新鲜水约 200 吨。
储运车间冷凝水回收再利用	2025. 5	利用从加氢车间来的消防水线和含油污水线的伴热线取暖，将取暖的冷凝水进行集中回收。回收后的冷凝水可进行绿化浇灌、储罐的除锈、消防水罐的补充；同时可以降低外排污水量。	按照水价 4. 69 元，排污费 21. 5 元计算，可节约费用约 7000 元。
贫胺液流程优化方案	2025. 7	对贫胺液流程进行优化，低压注胺系统由原先的两次压力提升、两次缓冲，通过新增 P-101 出口至 P-1105 出口的跨线，并更换 P-101 叶轮来提高泵的扬程和更换 V1111 液位控制阀，改为一次压力提升、一次缓冲，可实现停运低压贫胺液泵 P-1105，减少用电量。	此项目实施后可以停运 P-1105，预计每年减少装置用电量 10-14 万度，减少电费 10 余万元。
高压换热系统热效率提升优化	2025. 7	为解决生产过程中进料泵出口压力增大、循环机出口管线振动增加和高压换热器 E-1102B 换热效率下降的问题，车间决定在检修期间对 3 台高压换热器进行检修优化，基本验证了车间的判断，预计装置开工后，由于高压换热系统换热效率的提升，可以每年减少反应加热炉的瓦斯使用量。	每年减少反应加热炉的瓦斯使用量 500 吨，预计节省能源成本 220 万元。
特种油装置减压塔顶抽真空系统改造	2026 年	减压塔顶抽真空系统，目前采用蒸汽喷射泵抽真空，拟将最后一级抽空器并联上一套，正常情况下使用水环真空泵，最后一级抽空器作为备用。	每小时节约蒸汽 0.36t，增加电耗 55kWh；年节约费用 30 万元。
精制车间循环水蒸汽线改造	2025 年	环水蒸汽线主要用于冬季防冻凝给循环水池加热，由于循环水换热后本身温度不低，为了节能降耗从 V-213 处加上阀门。	每小时 1 节约蒸汽 0. 1t；年节约费用约 6 万元
精制车间循环水泵电流优化	2025 年	为了节能降耗循环水泵电流由 350A 降至 330A，	每小时节约电耗 7. 6kWh；年节约费用 6 万元

注：方案情况介绍主要包括方案实施前具体情况描述；方案实施后提升改进具体情况描述