

# 清洁生产方案表

企业名称	(公章) 淄博齐龙化工有限公司		清洁生产产生和完成情况：产生2个，完成2个。
方案名称	实施时间	方案情况介绍	方案（预计）产生效益
低压配电室节能 化改造	2025. 8	本方案投资 5 万元，拟将低压配电室输电电缆由铝芯 V120*3+70*1 更换为 V120*3+70*1 铜芯电缆，减少电能损耗。更换低压配电室电容柜电容，减少配电负荷。	预计年节约用电 5000 度，产生经济效益 0.5 万元。
废气焚烧系统引 风机变频改造	2025. 7	本方案投资 0.5 万元，拟废气焚烧系统引风机电机进行变频化改造，达到节约电能目的。	预计年节约用电 1000 度，产生经济效益 0.1 万元